

Emniyet parçaları üreticisi olarak, Cobianchi Asansör Parçaları San.Ltd. Şti., Cobianchi fren emniyet sistemlerinin tasarımı ve üretiminden sorumludur. Aşağıdaki kullanım talimatı, montaj firmaları ve karkas üreticilerinin müşteriye hizmetinin yanı sıra ürünün üretimini, bakımını, onayı ve teslimini kolaylaştırmak için hazırlanmıştır.

Bu kullanım talimatları içerisinde, çaprazlama yerleştirilmiş mil ve sonlandırma şalteri ile 180 mm montaj genişliğindeki PC13XX, 180 mm montaj genişliğindeki PC14XX, 200 mm montaj genişliğindeki PC24XX ve 240 mm montaj genişliğindeki PC44XX standart modeller için belgelendirilmiştir. Karşılaştığınız montaj türünün bu talimatta tarif edilenlere uymaması halinde, lütfen teknik departmana yada ilgili tasarım departmanınıza başvurunuz. Aşağıda, hatasız montaj ve kullanım için dikkat edilmesi gereken, tüm önemli açıklamaları bulabilirsiniz.

Bu kullanım talimatına aşağıda yer alan 4 teknik resim eklidir.

<b>Teknik Resim No:</b>	<b>Fren Güvenlik Sisteminin Tipi</b>	<b>Dikey görüntü, ana görüntü, yan görüntü</b>
13DA-BA01-1	PC13DA, PC13DO, PC13UP	Konumlandırılmış montaj resmi
14DA-BA01-1	PC14DA, PC14DO, PC14UP	Konumlandırılmış montaj resmi
24DA-BA01-1	PC24DA, PC24DO, PC24UP	Konumlandırılmış montaj resmi
44DA-BA01-1	PC44DA, PC44DO, PC44UP	Konumlandırılmış montaj resmi

Bu talimat, birkaç metin sayfasından (dile bağlı olarak) ve 4 adet teknik resimden oluşmaktadır. Müşteriye özel çözümler, farklı montaj adımlarına neden olabilir. Fren emniyet sistemi, çeşitli montaj genişliği ve bağlantı milinin yeri göz önünde bulundurularak asansör kabininin aşağısına ya da yukarısına monte edilebilir. Detay verilere, teknik dokümanlarımızdan ulaşılabilir.

**Burada anlatılan standart sürümden farklılıklar, saklı kalır.**

### **Montajdan önceki aşamada dikkat edilmesi gerekenler:**

Fren emniyet sistemi iki ayarlanmış ve mühürlenmiş fren başından oluşur. Kapasite etiketindeki tüm güç değerleri bu çift ile ayarlıdır. Bu başların üzerlerinde seri numaraları damgalıdır. Bu numaralar, üzerine yapııştırılan ve ayrıca yanına verilen kapasite etiketindeki seri numaraları ile ve tesisatın fabrika numarası ile uyum sağlamak zorundadır. Aksi takdirde, bir karışıklık söz konusu olabilir. Bu durumda derhal ya satın alma bölümü ya kendi ambarınız, yada direkt olarak üreticiyle irtibata geçilmelidir.

**PC13DA, PC14DA, PC24DA, PC44DA tiplerinde -çift yönlü- fren sistemi, PC13DO, PC14DO, PC24DO, PC44DO tiplerinde -yalnızca aşağı yönlü- ve PC13UP, PC14UP, PC24UP, PC44UP tiplerinde -yalnızca yukarı yönlü fren sistemi, fren mili ve sıfırlama yayı birbirine benzer mantıkla üretilmiştir. Aşağıdaki tanımlama, adı geçen tüm tipler.**

#### **1. Ekli teknik resimlere uygun olarak montaj**

- 1.1.** Fren başlarının montajı, öncelikle yanlamasına hareket edebilir şekilde stoklanmış ana plaka 11 ile ortalanmış montaj plakası 12 ile gerçekleşir. Vida 7 siktikten sonra, ana plaka 11'in hareketsiz halde olup olmadığını ve segman 3 aracılığı ile vida 21'in orijinal haline döndürülüp döndürülmediğini kontrol edilmelidir.
- 1.2.** Montaj plakası 12, bağlantı plakası 5'e ya da doğrudan karkasa vidalanır.
- 1.3.** Boşa alma manivelası, destek plaka 13' ün orta kısmında, doğrudan bağlantı plakası 5' e ya da karkasa bağlanır. Lütfen dikkat: Fren mili pozisyonunu, frene göre ortalanmalı ve kol 1'in yatay durmasına dikkat edilmelidir.
- 1.4.** Başlangıç kolu 1'i, başlangıç (yatay) pozisyonunda tutmak için gereken kuvvet, kompresyon yayı içerisindeki civata mili aracılığı ile ayarlanır. (Geri tepme yay sistemi -14). Uygulamaya bağlı olarak yay, ön gerilime tabii tutulabilir. Öngerilmede esas ayar 10 mm'dir.

#### **2. Bağlantı**

- 2.1.** Bağlantı yapılmış kontrol halatı, kol 1' de halat şişelerinden geçirilir.
- 2.2.** Fren anahtarı 17 bağlanır (230V 4A) ve çalışması kontrol edilir.
- 2.3.** Ayarlama: Raya göre fren sistemi, yanlamasına bir pozisyona getirilir. Ray ile fren balatası arasındaki mesafe 2 mm olmalıdır.

#### 2.4. Devreye alma öncesi kontrol:

- Fren başları sıkıştırma yayına doğru yatay bir şekilde yer değiştirmelidir ve bu başlar yay 3 gücüyle çıkış pozisyonlarına dönebilmelidir.
- Başlangıç kolu 1, başlangıç yönüne doğru yer değiştirmeli ve sıkıştırma yayları 14 aracılığıyla çıkış hallerine dönebilmelidir.

### 3. Devreye alma

#### 3.1. İlk fren testinden önce dikkate alınması gerekenler:

Ray; toz, pas, koruma tabakası, boya tabakaları ve ciladan kesinlikle temizlenmelidir. Bu işlem için en uygun olan madde disk temizleme gazları ya da temizleyici soğuk gazlardır.

Yağlı raylarda, yüksek basınç katkısı bulunmayan ve akışkanlık sınıfı ISO 68\_150 aralığında saf makine yağları kullanılmalıdır (DIN 51517 standardına göre C yağlama yağı ,bölüm 1). Vites, motor ve diğer hidrolik aletler için kullanılan yağlar katkı maddesi içerdiğinden bu işlem için uygun değildir.

=> sarı uyarı etiketi dikkate alınmalıdır.

Sadece PC13XX' lerde yüksek basınç katkılı makine yağı (DIN52517 standardına göre CLP yağlama yağı ,bölüm 3) kullanılabilir.

#### 3.2. Frenleme işlemi için başlatıcı kuvvetler:

Bu kuvvetler kontrol halat kolu 1 veya 2 üzerindeki kontrol halat bağlantı noktasına endekslidir ve bunlar aşağıdaki koşulların yerine getirilmesi durumunda sahip olduğumuz sıkıştırma yaylı sifirlama yay sistemi 14 montajı için önerilmektedir:

	Merkez ray mesafesi – Kontrol halatı merkezi			
	140 mm	160 mm	180 mm	
<b>PC13DA, PC13DO, PC13UP PC14DA, PC14DO, PC14UP</b>				
Yukarı frenleme ile	70 N	90 N	110 N	
Aşağı frenleme ile	100 N	120 N	150 N	
<b>PC24DA, PC24DO, PC24UP</b>	<b>125 mm</b>	<b>150 mm</b>	<b>175 mm</b>	
Yukarı frenleme ile	65 N	80 N	105 N	
Aşağı frenleme ile	90 N	110 N	145 N	
<b>PC44DA, PC44DO, PC44UP</b>	<b>160 mm</b>	<b>180 mm</b>	<b>200 mm</b>	<b>220 mm</b>
Yukarı frenleme ile	100 N	120 N	140 N	160 N
Aşağı frenleme ile	100 N	120 N	140 N	160 N

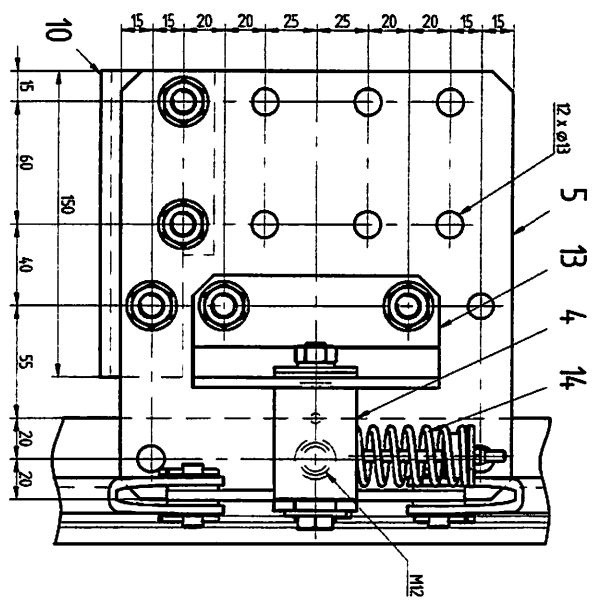
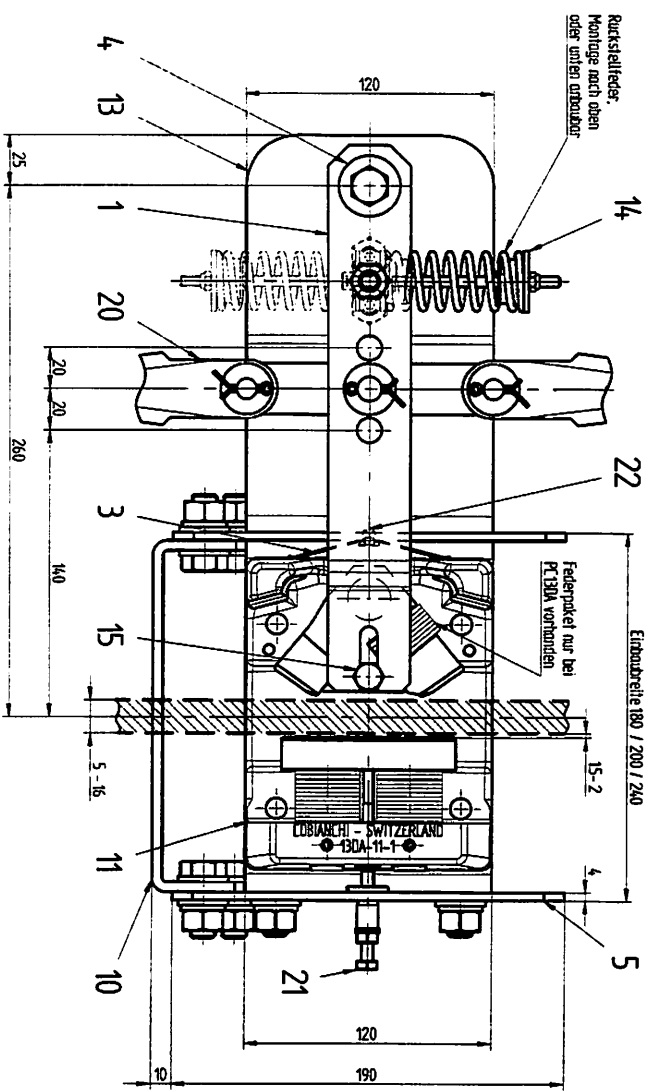
### 4. Bakım

Fren sisteminin hatasız montaj edilmesi halinde, servis hizmeti ve bakım için sadece aşağıdaki kontrolleri yerine getirmeniz yeterlidir:

- Rayın durumu, yukarıda belirtilen talimatlara uygun olmalıdır
- Boşa alma manivelası:** Çift fren başının eşzamanlı harekete geçmesi, başlangıç milinde oynama olmaksızın bağlantı, hareket kolunun tek ve çift yönlü hareketi ile mümkündür.
- Dönüş yayı:** Ön gerilme koşulları altında mevcuttur.
- Sonlandırma şalteri 17:** Elektriksel / mekaniksel işlev ve harekete geçme sağlanır.
- Fren başları:** Temiz bir durumda, ortalanmış, kabin rayları uygun pozisyonda, yıpranmamış ve genişletilmemiş olmalıdır.
- Sabitleme plakası:** Kolaylıkla itilebilir ana levha 11, montaj levha 12'nin üzerindedir.
- Temizlik:** Tümünde geçerli olmak üzere, özellikle yapı asansörlerinde, fren başlarının, alçı, beton, çakıl, kum, harç, vb. gibi inşaat malzemelerinden korunduğundan emin olunmalıdır. Kirlenmiş fren başları sökülmeli ve temizlenmelidir.

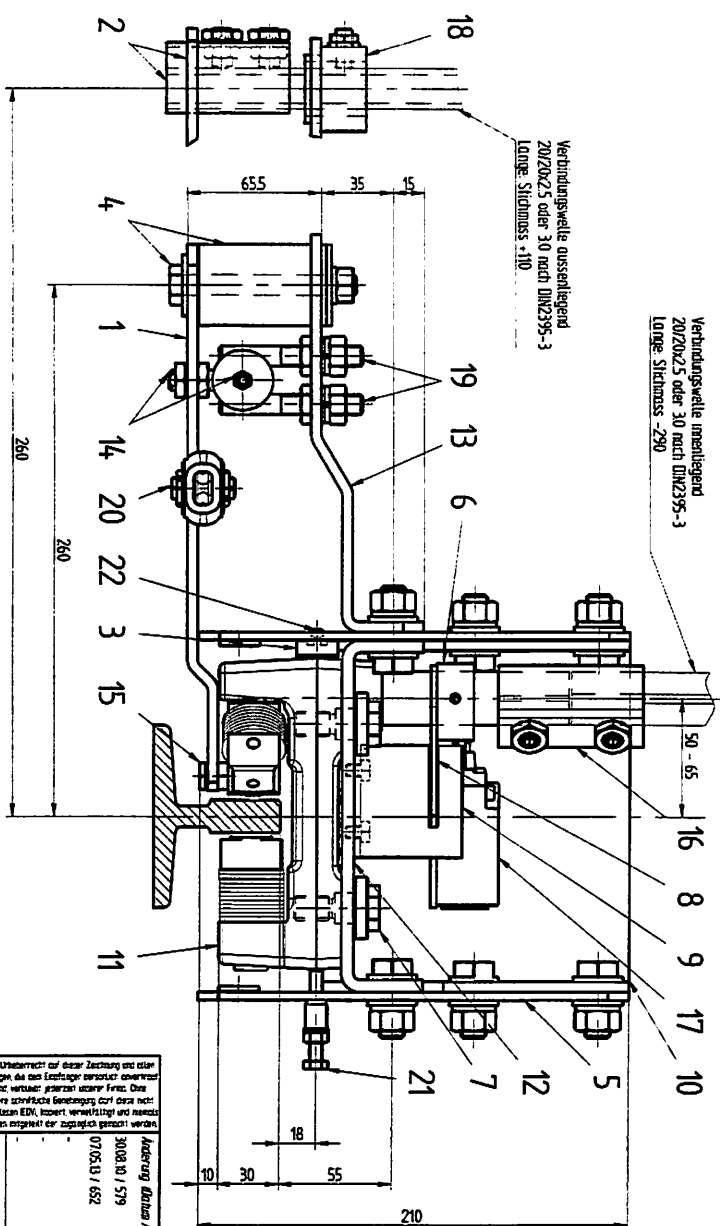
**Yukarıda bahsedilen basit talimatlara uyulması halinde, asansörün güvenirliliği, üreticileri, montajcıları ve kullanıcıları için yükselmektedir.**

Die Bohrungen in den Knotenblechen (Pos. 5) dienen zur Befestigung der Fangvorrichtung im Rahmen (Die Anzahl der Befestigungsschrauben, sowie die Festigkeit der Verbindung von Traverse und Hangewinkel müssen durch den Rahmenhersteller anwendungsabhängig und konstruktionsbezogen berechnet werden)



Verbindungsweile aussenliegend  
20/20x2,5 oder 30 nach DIN2395-3  
Länge: Stichmass +10

Verbindungsweile innenliegend  
20/20x2,5 oder 30 nach DIN2395-3  
Länge: Stichmass -290



Stückzahlen pro Fangvorrichtungspaar

Pos.	Bezeichnung	Stückzahl	Material
1	Einbaublock	2	K40A-01-1
2	Einbaublock	2	K40A-01-1
3	Einbaublock	2	K40A-01-1
4	Einbaublock	2	K40A-01-1
5	Einbaublock	2	K40A-01-1
6	Einbaublock	2	K40A-01-1
7	Einbaublock	2	K40A-01-1
8	Einbaublock	2	K40A-01-1
9	Einbaublock	2	K40A-01-1
10	Einbaublock	2	K40A-01-1
11	Einbaublock	2	K40A-01-1
12	Einbaublock	2	K40A-01-1
13	Einbaublock	2	K40A-01-1
14	Einbaublock	2	K40A-01-1
15	Einbaublock	2	K40A-01-1
16	Einbaublock	2	K40A-01-1
17	Einbaublock	2	K40A-01-1
18	Einbaublock	2	K40A-01-1
19	Einbaublock	2	K40A-01-1
20	Einbaublock	2	K40A-01-1
21	Einbaublock	2	K40A-01-1
22	Einbaublock	2	K40A-01-1

Die Übernahme der Zeichnung ist ohne Belastung des Zeichnenden anzunehmen. Die Ausführung ist dem Besteller überlassen. Die Ausführung ist dem Besteller überlassen. Die Ausführung ist dem Besteller überlassen.

**Zusammenstellung**

zu Betriebsanleitung

FC-Type PC30A, PC30D, PC30P

**lobianifin**

lobianifin AG

Wirtschafts- & Technik-Service

13DA-BA01-1

Bestellnummer: 08.12.03

Materialnummer: 30.08.10

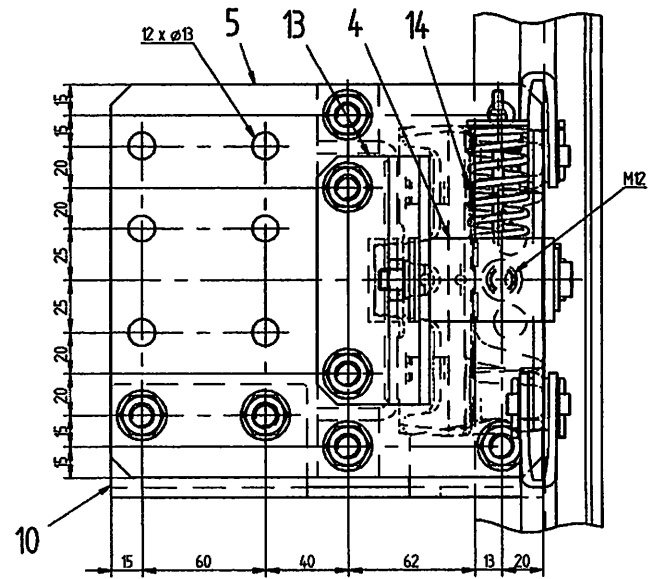
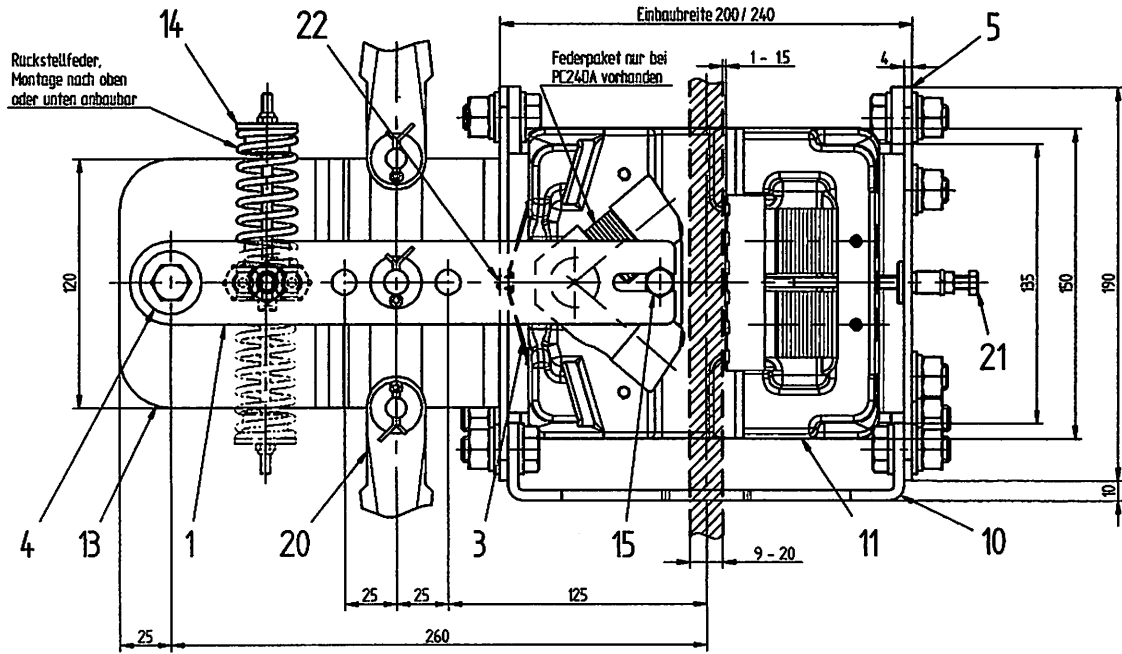
Bestellnummer: 30.08.10

Bestellnummer: 08

Bestellnummer: 13DA-BA01-1

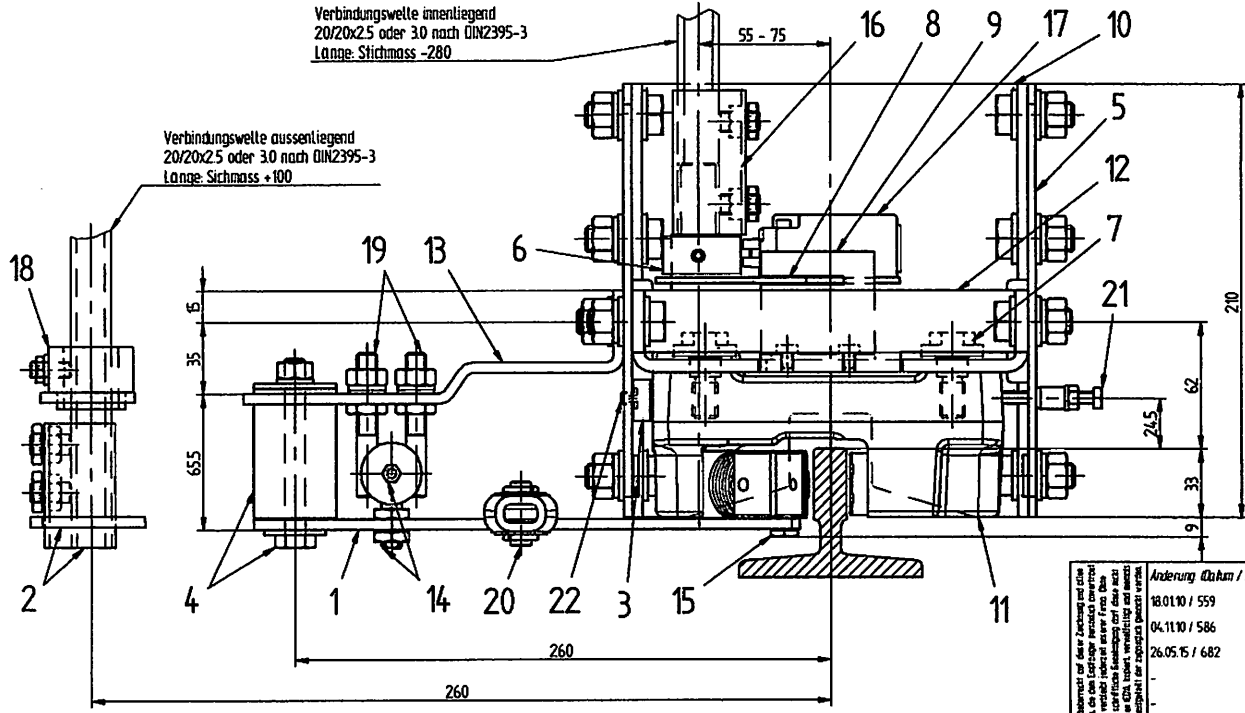


Die Bohrungen in den Knotenblechen (Pos. 5) dienen zur Befestigung der Fangvorrichtung im Rahmen.  
Die Anzahl der Befestigungsschrauben, sowie die Festigkeit der Verbindung von Traverse und Hängewinkel müssen durch den Rahmenhersteller anwendungsabhängig und konstruktionsbezogen berechnet werden.



Verbindungswelle innenliegend  
20/20x25 oder 30 nach DIN2395-3  
Länge Stichmass -280

Verbindungswelle aussenliegend  
20/20x25 oder 30 nach DIN2395-3  
Länge Stichmass +100



FWA: Verbindungswelle aussenliegend  
FWI: Verbindungswelle innenliegend

Technische Änderungen vorbehalten

Stückzahl	Pro Fangvorrichtung	Bezeichnung	Menge	Modell	Bemerkungen
2	2	Schraube M6 zu Blattfeder	22	-	-
2	2	Einstellschraube M6	21	-	-
1	1	Seilverschlussgarnitur kpl.	20	-	FV-30-12
2	2	Schaftschraube kpl.	19	-	DA-25-12
2	-	Anschlaghülse kpl.	18	-	DA-17-12
1	1	Endschalter kpl.	17	-	DA-05-22
-	1	Auslösevierkant kpl.	16	-	DA-03-32
2	1	Schraube	15	-	24DA-03-1
1	1	Rückzugdruckfedersystem kpl.	14	-	14DA-25-12
2	1	Stützblech 200 / 240mm	13	-	14DA-45-3 / 45-4
2	2	Einbauplatte 200 / 240mm	12	-	24DA-44-1 / 44-2
2	2	Grundplatte	11	-	24DA-11-2
2	2	Führungsschutzplatte 200 / 240mm	10	-	14DA-40-3 / 40-4
1	1	Endschalterführung	9	-	14DA-38-2
1	1	Endschalteranbau	8	-	14DA-38-1
8	8	Zylinderschraube	7	-	14DA-29-1
1	1	Auslöser kpl.	6	-	14DA-28-12
4	4	Knotenblech kpl.	5	-	14DA-19-12
-	1	Hülse kpl.	4	-	14DA-17-22
2	2	Blattfeder 200mm / 240mm	3	-	14DA-14-1 / 14-3
2	-	Heber FWA kpl.	2	-	24DA-01-22
-	1	Heber FWI	1	-	24DA-01-1

Anderung	Datum / Index
18.01.10 / 559	-
04.11.10 / 586	-
26.05.15 / 682	-
-	-
-	-

Ausgabe: 25.09.15 / 0H

**Zusammenstellung**  
zu Betriebsanleitung  
FV-Typ: PC24DA, PC24DO, PC24UP

Massstab 1:25  
Gezeichnet 10.10.07  
Kontrolliert 26.05.15  
Geprüft 26.05.15  
Ersatz für -

Zeichnungsnummer  
**24DA-BA01-1**

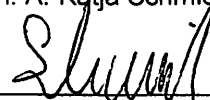
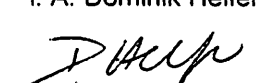
Weststrasse 16, CH-3672 Oberdispersbach  
Tel. ++41 - 051 720 50 50  
Fax ++41 - 051 720 50 51  
info@cobianchi.ch - www.cobianchi.ch

**COBIANCHI**  
Liffiteile AG



**EU-Konformitätserklärung für Sicherheitsbauteile**  
**EU-Declaration of conformity for safety components**  
**Déclaration de conformité EU pour les composants de sécurité**  
**Dichiarazione di conformità EU per i componenti di sicurezza**

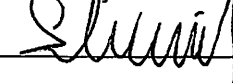
<b>Hersteller / Manufacturer:</b> <b>Fabricant / Produttore:</b>	Cobianchi Lifteile AG Weststrasse 16 CH-3672 Oberdiessbach
<b>Beschreibung / Funktion:</b>	Bremsfangvorrichtung gegen Übergeschwindigkeit abwärts kombiniert mit Bremseinrichtung aufwärts wirkend und Bremsselement gegen unbeabsichtigte Bewegung des Fahrkorbes.
<b>Description / Function:</b>	Progressive safety gear acting in downwards direction with braking device as part of the protection device against overspeed in upwards direction and braking element against unintended car movement.
<b>Préscription / Fonction:</b>	Parachute à prise amortié contre vitesse excessive vers en bas avec dispositif protégeant la cabine qui monte contre une vitesse excessive et élément de freinage contre mouvement de cabine incontrôlée.
<b>Descrizione / Funzione:</b>	Paracadute a presa progressivo contro velocità eccessivo verso in basso con dispositivo contro velocità eccessivo verso in alto e elemento di frenata contro movimenti incontrollati della cabina.
<b>Typ / Type / Type / Tipo:</b>	<b>PC13DA, PC13GA, PC24DA, PC24GA</b>
<b>Seriennummer:</b> <b>Serial number:</b> <b>Numero de série:</b> <b>Numero di fabbricazione:</b>	Siehe Typenschild und Gravur auf Fangkopf see typ plate and engraving on each safety head gardez plaque de fabrication et gravure vedi sulla targhetta e incisione
<b>Baujahr / Year of manufacture:</b> <b>Année de construction / Anno di fabbricazione:</b>	Siehe Typenschild / visible on type plate visible sur plaque de caractéristique / vedi targhetta
<b>Harmonisierte Normen / Harmonized standards:</b> <b>Normes harmonisées / Norme armonizzate :</b>	EN 81-20/50: 2014
<b>Richtlinie / Directive / Directive / Direttiva:</b>	2014 / 33 / EU
<b>Benannte Stelle der Baumusterprüfung:</b> <b>Notified Body carried out EC certificate:</b> <b>Organisme agréé / Organismo autorizzato:</b>	Liftinstituut B.V. Buikslotermeerplein 381 P.O. Box 36027 NL-1020 MA Amsterdam
<b>Kennnummer / Identification number:</b> <b>numéro d'identification / numero di identificazione:</b>	0400
<b>Bescheinigung Nr. / EC certificate nr.:</b> <b>No. d'attestation / no. di certificato:</b>	PC13DA, PC13GA: NL08-400-1002-100-02 Rev. 4 PC24DA, PC24GA: NL07-400-1002-100-01 Rev. 5
<b>Q-Systemüberprüfung erfolgt durch:</b> <b>Quality production check / System de qualité vérifié:</b> <b>Organismo per controllo sistema:</b>	TÜV-SÜD Industrie Service GmbH Westendstrasse 199 D-80686 München
<b>Kennnummer / Identification number:</b> <b>Numéro d'identification / Numero di identificazione:</b>	0036
<b>Ausgabedatum / Date of issue / Publié / Rilasciato:</b>	Oberdiessbach, 11.07.2016
<b>Bestätigt / Confirmed / Confirmée / Confermato:</b>	<b>COBIANCHI LIFTEILE AG</b>
	Zentralsekretariat i. A. Katja Schmid
	Entwicklung i. A. Dominik Helfer

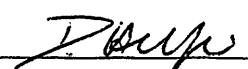
**EU-Konformitätserklärung für Sicherheitsbauteile**  
**EU-Declaration of conformity for safety components**  
**Déclaration de conformité EU pour les composants de sécurité**  
**Dichiarazione di conformità EU per i componenti di sicurezza**

<b>Hersteller / Manufacturer:</b> <b>Fabricant / Produttore:</b>	Cobianchi Lifteile AG Weststrasse 16 CH-3672 Oberdiessbach
<b>Beschreibung / Funktion:</b>	Bremsfangvorrichtung / Bremseinrichtung gegen Übergeschwindigkeit, einseitig wirkend und Bremsselement gegen unbeabsichtigte Bewegung des Fahrkorbes.
<b>Description / Function:</b>	Progressive safety gear / braking device against overspeed acting in one direction and braking element against unintended car movement.
<b>Préscription / Fonction:</b>	Parachute à prise amortié / dispositif de freinage contre vitesse excessive dans une sense et élément de freinage contre mouvement de cabine incontrôlée.
<b>Descrizione / Funzione:</b>	Paracadute a presa progressivo / dispositivo di frenata contro velocità eccessivo singolo senso e elemento di frenata contro movimenti incontrollati della cabina.
<b>Typ / Type / Type / Tipo:</b>	<b>PC13DO, PC13UP, PC13GO, PC13GU</b> <b>PC24DO, PC24UP, PC24GO, PC24GU</b>
<b>Seriennummer:</b> <b>Serial number:</b> <b>Numero de série:</b> <b>Numero di fabbricazione:</b>	Siehe Typenschild und Gravur auf Fangkopf see typ plate and engraving on each safety head gardez plaque de fabrication et gravure vedi sulla targhetta e incisione
<b>Baujahr / Year of manufacture:</b> <b>Année de construction / Anno di fabbricazione:</b>	Siehe Typenschild / visible on type plate visible sur plaque de caractéristique / vedi targhetta
<b>Harmonisierte Normen / Harmonized standards:</b> <b>Normes harmonisées / Norme armonizzate :</b>	EN 81-20/50: 2014
<b>Richtlinie / Directive / Directive / Direttiva:</b>	2014 / 33 / EU
<b>Benannte Stelle der Baumusterprüfung:</b> <b>Notified Body carried out EC certificate:</b> <b>Organisme agréé / Organismo autorizzato:</b>	Liftinstituut B.V. Buikslotermeerplein 381 P.O. Box 36027 NL-1020 MA Amsterdam
<b>Kennnummer / Identification number:</b> <b>numéro d'identification / numero di identificazione:</b>	0400
<b>Bescheinigung Nr. / EC certificate nr.:</b> <b>No. d'attestation / no. di certificato:</b>	PC13DO, PC13UP, PC13GO, PC13GU: NL08-400-1002-100-02 Rev. 4 PC24DO, PC24UP, PC24GO, PC24GU: NL07-400-1002-100-01 Rev. 5
<b>Q-Systemüberprüfung erfolgt durch:</b> <b>Quality production check / System de qualité vérifié:</b> <b>Organismo per controllo sistema:</b>	TÜV-SÜD Industrie Service GmbH Westendstrasse 199 D-80686 München
<b>Kennnummer / Identification number:</b> <b>numéro d'identification / numero di identificazione:</b>	0036
<b>Ausgabedatum / date of issue / publié / rilasciato:</b>	Oberdiessbach, 11.07.2016
<b>Bestätigt / Confirmed / Confirmée / Confermato:</b>	<b>COBIANCHI LIFTEILE AG</b>

Zentralsekretariat  
i. A. Kajja Schmid



Entwicklung  
i. A. Dominik Helfer





**EU-Konformitätserklärung für Sicherheitsbauteile**  
**EU-Declaration of conformity for safety components**  
**Déclaration de conformité EU pour les composants de sécurité**  
**Dichiarazione di conformità EU per i componenti di sicurezza**

<b>Hersteller / Manufacturer:</b> <b>Fabricant / Produttore:</b>	Cobianchi Lifteile AG Weststrasse 16 CH-3672 Oberdiessbach
<b>Beschreibung / Funktion:</b> <b>Description / Function:</b> <b>Préscription / Fonction:</b> <b>Descrizione / Funzione:</b>	Bremsfangvorrichtung gegen Übergeschwindigkeit abwärts kombiniert mit Bremseinrichtung aufwärts wirkend Progressive safety gear acting in downwards direction with braking device as part of the protection device against overspeed in upwards direction Parachute à prise amorti contre vitesse excessive vers en bas avec dispositif protégeant la cabine qui monte contre une vitesse excessive Paracadute a presa progressivo contro velocità eccessivo verso in basso con dispositivo contro velocità eccessivo verso in alto.
<b>Typ / Type / Type / Tipo:</b>	<b>PC14DA, PC44DA</b>
<b>Seriennummer:</b> <b>Serial number:</b> <b>Numero de série:</b> <b>Numero di fabbricazione:</b>	Siehe Typenschild und Gravur auf Fangkopf see typ plate and engraving on each safety head gardez plaque de fabrication et gravure vedi sulla targhetta e incisione
<b>Baujahr / Year of manufacture:</b> <b>Année de construction / Anno di fabbricazione:</b>	Siehe Typenschild / visible on type plate visible sur plaque de caractéristique / vedi targhetta
<b>Harmonisierte Normen / Harmonized standards:</b> <b>Normes harmonisées / Norme armonizzate :</b>	EN 81-1 / 1998
<b>Richtlinie / Directive / Directive / Direttiva:</b>	2014 / 33 / EU
<b>Benannte Stelle der Baumusterprüfung:</b> <b>Notified Body carried out EC certificate:</b> <b>Organisme agréé / Organismo autorizzato:</b>	TÜV-SÜD Industrie Service GmbH Westendstrasse 199 D-80686 München
<b>Kennnummer / Identification number:</b> <b>numéro d'identification / numero di identificazione:</b>	0036
<b>Bescheinigung Nr. / EC certificate nr.:</b> <b>No. d'attestation / no. di certificato:</b>	PC14DA: ABFV 597/1 PC44DA: ABFV 709
<b>Q-Systemüberprüfung erfolgt durch:</b> <b>Quality production check / System de qualité vérifié:</b> <b>Organismo per controllo sistema:</b>	TÜV-SÜD Industrie Service GmbH Westendstrasse 199 D-80686 München
<b>Kennnummer / Identification number:</b> <b>Numéro d'identification / Numero di identificazione:</b>	0036
<b>Ausgabedatum / Date of issue / Publié / Rilasciato:</b>	Oberdiessbach, 05.04.2016
<b>Bestätigt / Confirmed / Confirmée / Confermato:</b>	<b>COBIANCHI LIFTEILE AG</b>

Zentralsekretariat  
i. A. Katja Schmid

Entwicklung  
i. A. Dominik Helfer




**EU-Konformitätserklärung für Sicherheitsbauteile**  
**EU-Declaration of conformity for safety components**  
**Déclaration de conformité EU pour les composants de sécurité**  
**Dichiarazione di conformità EU per i componenti di sicurezza**

<b>Hersteller / Manufacturer:</b> <b>Fabricant / Produttore:</b>	Cobianchi Lifteile AG Weststrasse 16 CH-3672 Oberdiessbach
<b>Beschreibung / Funktion:</b> <b>Description / Function:</b> <b>Préscription / Fonction:</b> <b>Descrizione / Funzione:</b>	Bremsfangvorrichtung / Bremseinrichtung gegen Übergeschwindigkeit, einseitig wirkend Progressive safety gear / braking device against overspeed acting in one direction Parachute à prise amortié / dispositif de freinage contre vitesse excessive dans une sense Paracadute a presa progressivo / dispositivo di frenata contro velocità eccessivo singolo senso
<b>Typ / Type / Type / Tipo:</b>	PC14DO, PC14UP, PC44DO, PC44UP
<b>Seriennummer:</b> <b>Serial number:</b> <b>Numero de série:</b> <b>Numero di fabbricazione:</b>	Siehe Typenschild und Gravur auf Fangkopf see typ plate and engraving on each safety head gardez plaque de fabrication et gravure vedi sulla targhetta e incisione
<b>Baujahr / Year of manufacture:</b> <b>Année de construction / Anno di fabbricazione:</b>	Siehe Typenschild / visible on type plate visible sur plaque de caractéristique / vedi targhetta
<b>Harmonisierte Normen / Harmonized standards:</b> <b>Normes harmonisées / Norme armonizzate :</b>	EN 81-1 / 1998 EN 81-2 / 1998
<b>Richtlinie / Directive / Directive / Direttiva:</b>	2014 / 33 / EU
<b>Benannte Stelle der Baumusterprüfung:</b> <b>Notified Body carried out EC certificate:</b> <b>Organisme agréé / Organismo autorizzato:</b>	TÜV-SÜD Industrie Service GmbH Westendstrasse 199 D-80686 München
<b>Kennnummer / Identification number:</b> <b>numéro d'identification / numero di identificazione:</b>	0036
<b>Bescheinigung Nr. / EC certificate nr.:</b> <b>No. d'attestation / no. di certificato:</b>	PC14DO: AFV599/2 / PC14UP: ABV600/2 PC44DO: AFV710 / PC44UP: ABV711
<b>Q-Systemüberprüfung erfolgt durch:</b> <b>Quality production check / System de qualité verifié:</b> <b>Organismo per controllo sistema:</b>	TÜV-SÜD Industrie Service GmbH Westendstrasse 199 D-80686 München
<b>Kennnummer / Identification number:</b> <b>Numéro d'identification / Numero di identificazione:</b>	0036
<b>Ausgabedatum / Date of issue / Publié / Rilasciato:</b>	Oberdiessbach, 05.04.2016
<b>Bestätigt / Confirmed / Confirmée / Confermato:</b>	<b>COBIANCHI LIFTEILE AG</b>
	Zentralsekretariat i. A. Katja Schmid
	Entwicklung i. A. Dominik Helfer